



PROLASER® ELECTROTA™ ZIELONY

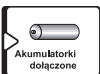
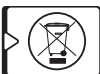
Samopoziomujący niwelator laserowy

KA8991G

Instrukcja obsługi



Do 300m/984'
z detektorem



Akumulatorki
dołączone



4 x C typ
dołączone



FDA



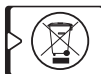
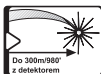
PL

Dziękujemy za zakup 8991G Prolaser® Electrota™- ZIELONY samopoziomujący obrotowy niwelator laserowy. Jesteś teraz właścicielem jednego z naszych innowacyjnych, najnowocześniejszych narzędzi. Te narzędzia zawierają nową technologię laserową, umożliwiając profesjonalistom użytkownikom i poważnym entuzjastom majsterkowania, aby osiągnąć dokładne wyniki i skrócić cenny czas pracy.

ZASTOSOWANIE

8991G Prolaser® Electrota™ ZIELONY został zaprojektowany do użytku w większości dziedzinach budownictwa, na przykład:

- Układanie fundamentów
- Konstrukcja ścian i ogrodzeń
- Układanie nachylonych przewodów wodno-kanalizacyjnych
- Układanie podłóg
- Wiszące sufity akustyczne
- Montaż ścianek działowych i płyt kartonowo-gipsowych



UWAGA

Zachowaj tę instrukcję obsługi na przyszłość.

ZAWARTOŚĆ

• Funkcje	4
• Instrukcje bezpieczeństwa	5-6
• Przeгляд	7-8
• Instrukcja obsługi	9-16
Płaszczyzna pozioma (tryb automat.)	9
Płaszczyzna nachylona	10
Tryb ręczny	11
Konfiguracja pionowa	12
Pionowanie w dół	13
Funkcja skanowania	13
Ręczny obrót	14
Automatyczny system poziomowania	14
Detektor laserowy	15
Korzystanie z detektora laserowego	15
Korzystanie z pilota	16
• Zasilacz	17-18
• Pielęgnacja i konserwacja	19
• Test kalibracji w terenie	20-21
• Dane techniczne	22
• Gwarancja	23



CECHY

- Elektroniczny mechanizm samopoziomujący przy nachyleniach $\pm 5^\circ$
- Obrót o 360° generuje poziomą lub pionową płaszczyznę poziomą
- Generuje nachyloną płaszczyznę do $\pm 5^\circ$ zarówno w osi X, jak i osi Y
- Pięć zmiennych prędkości (0, 60, 120, 300, 600 obr. / min)
- Tryby skanowania tworzą widoczne linie laserowe
- Dostarczane z akumulatorami i baterią ładowarka-konwerter AC/DC
- Stopień ochrony IP-65 w zakresie odporności na wodę i kurz
- Pion w dół / Punkt w górę
- Solidna konstrukcja z ochronnymi uchwytami
- Wolnostojący lub pasujący do standardowego statywu (gwint 5/8 ")
- Dołączony pilot
- W zestawie detektor laserowy
- W zestawie etui ochronne odporne na wstrząsy
- W zestawie okulary BeamfinderTM wzmacniające wiązkę lasera

UWAGA

To urządzenie zawiera precyzyjne komponenty, które są wrażliwe na zewnętrzne wstrząsy, uderzenia lub upadki, które mogą zagrozić jego funkcjonalności – obchodzić się ostrożnie, aby zachować jego dokładność.

INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA



OSTRZEŻENIE

Ten produkt emituje sklasyfikowane promieniowanie jako klasa II zgodnie z EN 60825-1



- Nie patrz w wiązkę lasera
- Nie ustawiać promienia lasera w taki sposób, aby przypadkowo nie doszło do oślepienia Ciebie lub innych
- Nie używaj niwelatora lasera w pobliżu dzieci ani nie pozwalaj dzieciom obsługiwać urządzenia
- Nie patrz w wiązkę lasera za pomocą soczewki powiększającej urządzenia, takich jak lornetka lub teleskop, jak to będzie zwiększyć poziom obrażeń oczu



OSTRZEŻENIE:

Ten produkt zawiera ołów w stopie i niektóre części elektryczne zawierają substancje chemiczne, które są uznane w Stanie Kalifornia jako powodujące raka, wady płodu oraz inne szkody rozrodcze. (Kalifornijski kodeks zdrowia i bezpieczeństwa, sekcja 25249.6 - propozycja 65)



UWAGA

Zielone okulary mają na celu poprawę widoczności wiązki laserowej. Nie chronią one oczu przed promieniowaniem laserowym.

- Nie usuwać ani nie niszczyć etykiet ostrzegawczych na poziomie lasera
- Nie demontuj poziomu lasera
- Nie upuszczaj lasera
- Nie używaj rozpuszczalników do czyszczenia lasera
- Nie stosować w temperaturach poniżej -20°C lub powyżej 50°C (-4°F / 122°F)
- Nie używaj lasera w środowisku wybuchowym, takich jak łatwopalne ciecze, gazy lub pyły. Iskry z narzędzia mogą spowodować zapłon
- Kiedy nie jest używany, wyjmij baterie, włóż blokadę wahadła i umieść laser w walizce
- Upewnij się, że mechanizm blokady wahadła jest włączony przed transportem lasera

UWAGA

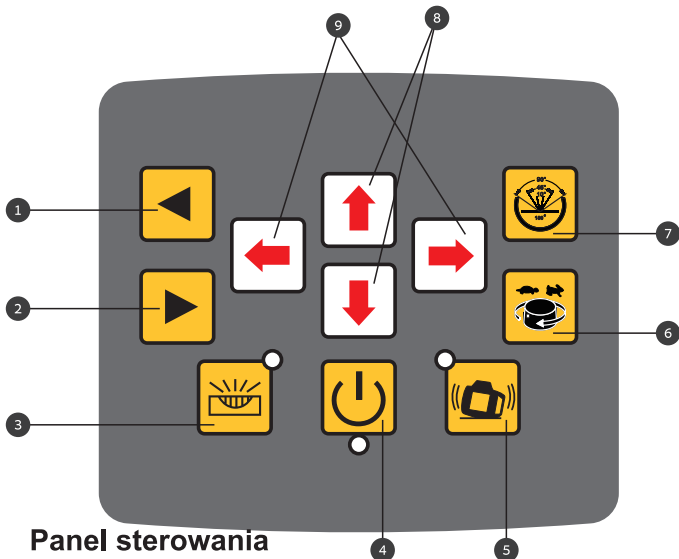
Jeśli niwelator laserowy nie jest używany przez dłuższy czas, wyjmij baterie z komory baterii, aby zapobiec wyciekowi lub / i uszkodzeniu korozyjnemu. Jeśli mechanizm blokady wahadła nie jest zabezpieczony przed transportem, wewnątrz mogą wystąpić uszkodzenia mechaniczne.

PRZEGLĄD



Główny korpus

1. Dioda laserowa
2. Okno belki pionowej
3. Panel sterowania
4. Uchwyt do przenoszenia
5. Gniazdo ładowarki



Panel sterowania

1. Obrót w lewo
2. Obrót w prawo
3. Ręczne/Automatyczne
(w trybie ręcznym samopoziomowanie jest wyłączone)
4. Włączanie / wyłączenie zasilania
5. Automatyczny system poziomiczenia
6. Sterowanie prędkością obrotową
7. Skanowanie kierunkowe
8. OŚ Y
9. OŚ X

INSTRUKCJA OBSŁUGI

Aby jak najlepiej wykorzystać 8991G Prolaser® Electrota™, prosimy dokładnie przestrzegać poniższych instrukcji.

Uwaga: Unikaj ustawiania lasera w pobliżu ciężkich maszyn lub źródeł wibracji, które mogą niekorzystnie wpływać na poziomowanie lasera.

Płaszczyzna pozioma (tryb automatyczny) Umieść laser obrotowy na suchej, płaskiej, wolnej od wibracji powierzchni lub na standardowym statywie 5/8" (brak w zestawie) lub poziomuj od sufitu do podłogi za pomocą tyczki (brak w zestawie) lub na dowolnym akcesorium do montażu na ścianie (brak w zestawie).

1. Ustawić laser obrotowy mniej więcej w poziomie; urządzenie może kompensować do $\pm 5^\circ$ od płaszczyzny poziomej.

2. Naciśnij przycisk Wł. / Wył. Wskaźnik zasilania zaświeci się a wiązka lasera będzie migać. Jeśli instrument jest ustawiony na zewnątrz ograniczenia $\pm 5^\circ$, wskaźnik trybu ręcznego zacznie migać, a obrót nie rozpocznie się.

3. Sprawdź, czy laser obrotowy jest w trybie automatycznym - instrukcja wskaźnik musi być zgaszony.

4. Laser obrotowy jest gotowy do pracy, gdy wiązka laserowa nie miga. Urządzenie jest teraz wypoziomowane, a laserowa głowica będzie się obracać z prędkością 600 obr / min.

5. Aby wiązka była bardziej widoczna, zmień prędkość obrotową (patrz strona 13), zmień tryb skanowania (patrz strona 14) lub użyj detektora laserowego do wykrycia wiązki lasera (patrz strona 15).

6. Możesz użyć pilota do sterowania Rotary Laser (patrz strona 16). Ta opcja jest bardzo przydatna podczas wykonywania wykopów lub podczas układania betonu.

7. Aby wyłączyć laser obrotowy, naciśnij przycisk Wł. / Wył.

Równia pochyła

Laser obrotowy można skonfigurować tak, aby tworzył pojedyncze lub podwójne kierunkowe nachylenie pod kątem $\pm 5^\circ$ od płaszczyzny poziomej. To jest bardzo pomocne przy układaniu pochytych powierzchni betonowych, zapewniając odpływ ciągów komunikacyjnych oraz układanie linii wodociągowych i kanalizacyjnych.

1. Ustawić laser obrotowy mniej więcej w poziomie; urządzenie może kompensować do $\pm 5^\circ$ od płaszczyzny poziomej.
2. Naciśnij przycisk Wł. / Wył. Wskaźnik zasilania zaświeci się, a wiązka lasera będzie migać. Jeśli instrument jest ustawiony powyżej granicy $\pm 5^\circ$ wskaźnik ręczny zacznie migać i rotacja się nie rozpocznie.
3. Laser obrotowy jest gotowy do pracy, gdy wiązka laserowa nie miga. Instrument jest teraz wypoziomowany, a laser głowica będzie się obracać z prędkością 600 obr / min.
4. Naciśnij przycisk Ręczne / Automatyczne, aby zmienić obrót lasera do trybu ręcznego.

5. Sprawdź, czy ręczny wskaźnik się świeci.
6. Dla nachylenia w kierunku X: Ustaw oś X równoległe do płaszczyzny wymagającej ustawienia nachylenia.



Naciśnij ◀ aby podnieść X1 i niższe X2. Naciśnij ▶ aby podnieść X2 i obniżyć X1.

Dla nachylenia w kierunku Y: Ustaw oś Y równoległe do płaszczyzny wymagającej ustawienia nachylenia. Naciśnij ▲ aby podnieść Y2 i obniżyć Y1. Naciśnij ▼ aby podnieść Y1 i obniżyć Y2.

7. Aby wiązka była bardziej widoczna, zmień prędkość obrotową (patrz strona 13), zmień tryb skanowania (patrz strona 14) lub użyj detektora laserowego do wykrywania wiązki lasera (patrz strona 15).
8. Za pomocą pilota można sterować laserem obrotowym (patrz strona 16). Ta opcja jest bardzo przydatna podczas wykonywania wykopów lub układania betonu.
9. Aby wyłączyć laser obrotowy, naciśnij przycisk Wł. / Wył.

Tryb ręczny

Jeśli zostanie naciśnięty przycisk Manual / Auto i wskaźnik LED obok niego zaświeci się, wtedy samopoziomowanie zostanie wyłączone, a wiązka lasera będzie obracać się niezależnie od położenia poziomu. Poziom można ustawić jako wymagane i używane do zaznaczania linii pod dowolnym kątem.

Konfiguracja pionowa

Laser obrotowy można skonfigurować do tworzenia lasera pionowej linii, aby sprawdzić pionowe ustawienie ściany lub słupka ogrodzeniowego.

1. Ustawić laser obrotowy na boku na suchej, płaskiej, wolnej od wibracji powierzchni lub na standardowym statywie 5/8 "(brak w zestawie) lub poziomuj od sufitu do podłogi za pomocą tyczki (brak w zestawie) lub na dowolnym akcesorium do montażu na ścianie (brak w zestawie).

Skonfiguruj laser obrotowy w przybliżeniu poziom; urządzenie może kompensować odchylenie do $\pm 5^\circ$ od płaszczyzny pionowej.



2. Naciśnij przycisk włączania / wyłączenia, aby włączyć laser obrotowy. Wskaźnik zasilania zaświeci się i wiązka laserowa zacznie migać.

3. Sprawdź, czy laser obrotowy jest w trybie automatycznym - nie wolno zapalać wskaźnika ręcznego. 4. Laser obrotowy jest gotowy do pracy, gdy promień lasera przestał migać. Instrument jest teraz wypoziomowany, a głowica lasera będzie się obracać z prędkością 600 obr / min.

5. Jeśli promień lasera nie jest dostatecznie widoczny, wyreguluj prędkość obrotową (patrz strona 13) lub użyj do detektora laserowego wykryć promień lasera (patrz strona 15).

6. Możesz użyć pilota do sterowania Rotary Laser (patrz strona 16). Ta opcja jest bardzo przydatna, gdy praca jest wykonywana na wysokości lub na rusztowaniach.

7. Aby wyłączyć laser obrotowy, naciśnij przycisk Wł. / Wył.

Pionowanie w dół

Funkcja pionu w dół umożliwia wyśrodkować laser obrotowy w wybranym punkcie. Jest to znacznie łatwiejsza w użyciu funkcja, jeśli ustawisz laser obrotowy na statywie z wydrążoną śrubą łączącą.

1. Ustaw obrotowy laser na statywie.
2. Przesuń statyw i laser obrotowy tak, aby były w przybliżeniu nad wybranym punktem.
3. Wypoziomuj laser obrotowy jak w ustawieniu poziomym.
4. Włącz obrotowy laser.
5. Przesuń belkę pionową w dół do wybranego punktu ziemi poprzez podnoszenie i opuszczanie nóg statywu.
6. Ponownie wypoziomuj laser obrotowy i wyreguluj pion w dół belkę nogami statywu jak w kroku 5. 7. Powtarzaj krok 6, aż belka pionowa będzie wystarczająca dokładnie do twoich celów.
8. Jeśli chcesz przenieść punkt na sufit, użyj belki pionowej, gdy laser obrotowy jest dokładnie wycentrowany.

Zmiana prędkości obrotowej

Wiązka laserowa jest bardziej widoczna, gdy prędkość obrotowa jest mniejsza. Zmień prędkość obrotowej głowicy lasera, naciskając przycisk sterowania prędkością. Domyślna opcja to 600 obr / min. Naciśnięcie na przycisk sterowania prędkością przesuwa cykl prędkości o krok do przodu (600→0→60→120→300→600 obr / min). Aby przenieść wiązkę poziomu na duże odległości lub przy złym stanie widoczności, obrót można zatrzymać (prędkość = 0 obr / min). Wiązkę lasera można następnie dokładnie ustawić za pomocą przycisku obrotu w lewo i w prawo.



Funkcja skanowania

Funkcja Scan służy do ograniczania obszaru pokrytego laserem wiązki światła, ze względów bezpieczeństwa lub w celu poprawy widoczności i czułości. Mniejszy segment skanowania będzie bardziej widoczny niż większy. Domyślnym trybem jest obrót o 360 °, który zapewnia pozioma lub nachylona belka w całym obszarze roboczym lub pomieszczeniu. Przycisk skanowania zmienia tryb z obrotu o 360 ° na 0° → 10° → 45° → 90° → 180°. Naciśnij przycisk skanowania aż laser ustawi się w żądanym trybie skanowania. Znak skanowania można następnie dokładnie ustawić używając elementów sterujących obrotem w prawo i w lewo.

Ręczny obrót

Gdy promień lasera ma 0 ° obr / min lub jest w trybie skanowania, możesz ręcznie obrócić promień za pomocą przycisku Obrót w lewo i w prawo.

Automatyczny system poziomowania

Użyj tej funkcji, aby zapobiec niewłaściwemu wyrównaniu poziomu lasera podczas pracy tryb automatyczny. Po obróceniu lasera naciśnij klawisz automatycznego dryfu poziom w trybie automatycznym. Wskaźnik LED obok klawisza zaświeci, a automatyczny system poziomowania włączy się. Poziom lasera nie wypoziomuje się ani nie obróci ponownie po jakimkolwiek przemieszczeniu w trybie automatycznym. Jeśli niwelator lasera nie obraca się chociaż wskaźnik LED w pobliżu przycisku systemu automatycznego poziomowania miga częściej oznacza to, że poziom był przesunięty w trakcie jego działania. Sprawdź położenie wiązki laserowej i wyreguluj ją w razie potrzeby, przed ponownym włączeniem. Wyłączyć automatyczny system znoszenia, sprawdź / ponownie wyreguluj położenie urządzenia i włącz je ponownie.

Detektor laserowy

8991G Prolaser® Electrolite™ ZIELONY jest skuteczny do 300 m (980 stóp) w połączeniu z detektorem laserowym. Użyj detektora laserowego, gdy trudno jest zobaczyć wiązkę światła, np. na zewnątrz lub w jasnych pomieszczeniach. Przymocuj detektor laserowy do pręta, jeśli jednostka laserowa jest ustawiona powyżej wysokości głowy.

Korzystanie z detektora laserowego:

1. Naciśnij przycisk Wł. / Wył.
2. Naciśnij, aby wybrać tryb detekcji dokładnej lub zgrubnej (symbol pojawi się po prawej stronie wyświetlacza LCD, wskazując, który tryb był wybrany).
3. Wybierz tryb dźwięku lub wyciszenia. Symbol dźwięku pojawia się na wyświetlaczu po wybraniu opcji dźwięku. Brak symbolu oznacza, że jesteś w trybie wyciszenia.
4. Obróć okienko detekcji w stronę wiązki lasera i poruszaj czujnikiem w górę i w dół zgodnie z kierunkiem strzałki na wyświetlaczu LCD.
 - Opuść detektor laserowy, jeśli strzałka jest skierowana w dół (sygnał dźwiękowy).
 - Podnieś detektor laserowy, jeśli strzałka skierowana w górę (sygnał dźwiękowy).
5. Oznaczenia poziomu po bokach detektora laserowego są wypoziomowane z wiązką lasera, gdy wyświetlana jest belka pozioma na wyświetlaczu LCD (dźwięk ciągły).

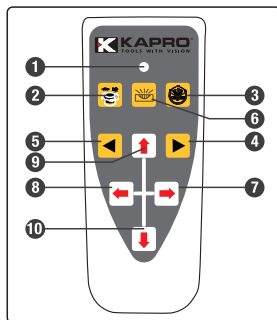
1. Tryb dźwięku / wyciszenia
2. Przycisk włączania / wyłączenia
3. Przycisk precyzyjnej regulacji



Korzystanie z pilota

Laser można obsługiwać pilotem na podczerwień. Pilot będzie działał tylko wtedy, gdy istnieje nieprzerwana linia wzroku między kontrolerem na podczerwień a pilotem czujnik na panelu sterowania. Efektywny zasięg pilota to 20m. Wskaźnik sygnału zdalnego miga, gdy sygnał jest wysłany.

1. Wskaźnik sygnału zdalnego
2. Przycisk sterowania prędkością obrotową
3. Przycisk sterowania trybem skanowania
4. Przycisk obrotu w prawo
5. Przycisk obrotu w lewo
6. Przycisk trybu ręcznego / automatycznego
- 7, 8. Oś X
- 9, 10. Oś Y



ZASILACZ

Laser obrotowy

Prolaser® Electrota™ 8991G jest dostarczany z wbudowanym wewnętrznym akumulatorem i ładowarką (konwerter AC / DC). Uwaga: uchwyt i zestaw czterech zwykłych baterii typu C dostarczane również do użytku opcjonalnego.

1. Naładuj baterie, gdy wskaźnik zasilania na panelu sterowania zaczyna migać.
2. Podłącz ładowarkę akumulatora do gniazda źródła prądu.
3. Włóż wtyczkę baterii ładowarkę do gniazda w laserze poziom naładowania lub na akumulatorze.

1. Ładowarka baterii
2. Spód lasera
3. Akumulatory



Uwaga: akumulator można ładować wewnątrz lub poza urządzeniem. Laser obrotowy może być obsługiwany podczas ładowania. Pełne naładowanie akumulatora zajmuje około siedmiu. Zupełnie nowy lub nieużywany akumulator wymaga trzech cykli ładowania/rozładowania, aby osiągnąć pełną pojemność.

4. Wskaźnik LED na ładowarce akumulatora świeci ciągłym czerwonym światłem podczas ładowania i ciągłym zielonym światłem po pełnym naładowaniu. Wskaźnik LED będzie migać, jeśli nie jest podłączony do akumulatorów.
5. Akumulator można wyjąć z lasera obrotowego odkręcając nakrętkę zabezpieczającą, przytrzymując akumulator na miejscu.

Uwaga: jeśli poziom lasera nie jest używany przez dłuższy czas, należy wyjąć akumulator z komory akumulatora. To zapobiegnie wyciekom i / lub uszkodzeniom spowodowanym korozją.

Detektor laserowy

1. Naciśnij blokadę komory baterii i otwórz pokrywę komory baterii.
2. Wyjmij baterię alkaliczną 9V.
3. Wymień na nową baterię alkaliczną 9V.
4. Zamknij pokrywę.

Pilot

1. Zsuń pokrywę komory baterii.
2. Wyjmij zużyte baterie.
3. Wymień je na dwie baterie „AAA”. 4. Zamknij pokrywę.
4. Zamknij pokrywę.

Zewnętrzny zasilacz

8991G Prolaser® Electrota™ ZIELONY może korzystać z zewnętrznego źródła zasilania DC. Zminimalizuje to ryzyko awarii baterii podczas operacji. Używaj tylko dołączonej ładowarki AC / DC dostarczonej z laserem obrotowym, w przeciwnym razie uszkodzenie **nieodwracalne spowoduje uszkodzenie urządzenia**, a gwarancja utraci ważność. Odpowiedni zakres mocy połączonej ładowarki AC / Konwerter DC to 50 - 60Hz, 100VAC - 240VAC.

PIELĘGNACJA I KONSERWACJA

Konserwacja

- Przechowywać w czystym, suchym miejscu.
- Jeśli laser obrotowy jest mokry, wytrzyj go suchą szmatką.
- Nie zamykaj lasera w futerale do momentu całkowitego wyschnięcia.
- Nie próbuj suszyć lasera obrotowego w ogniu ani za pomocą suszarki elektrycznej.
- Nie upuszczaj lasera obrotowego, unikaj szorstkiego traktowania i unikaj ciągłych wibracje.
- Okresowo sprawdzaj kalibrację lasera obrotowego.
- Czyść miękką szmatką lekko zwilżoną wodą z mydłem. Nie używaj żrących chemikaliów, rozpuszczalników ani silnych środków czyszczących oraz detergentów.
- Utrzymuj szczelinę lasera obrotowego w czystości wycierając ją za pomocą niestrzępiącej się szmatki zwilżonej alkoholem izopropylowym (do wycierania).
- Utrzymuj okienko wykrywania detektora laserowego w czystości, przecierając miękką szmatką zwilżoną środkiem do czyszczenia szkła.

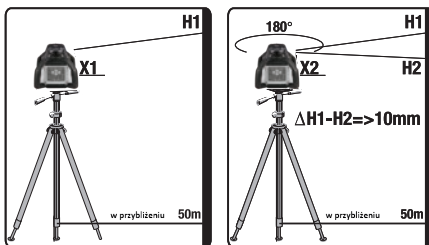
Naprawy

- Zobacz rozdział Gwarancja na końcu niniejszej instrukcji.
- Nie rozbieraj 8991G Prolaser® Electrota™ GREEN na części ani nie pozwól żadnej niewykwalifikowanej osobie na demontaż niwelatora laserowego. Nieautoryzowane serwisowanie może spowodować nieodwracalne obrażenia ciała uszkodzić laser obrotowy i unieważnić gwarancję.

Laser obrotowy opuszczany fabrycznie w pełni skalibrowany. Firma Kapro zaleca regularne sprawdzanie poziomowania, a zwłaszcza po opuszczeniu lub niewłaściwej obsłudze urządzenia.

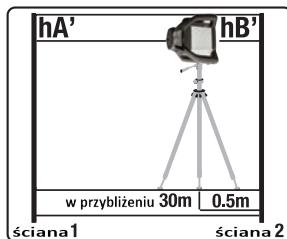
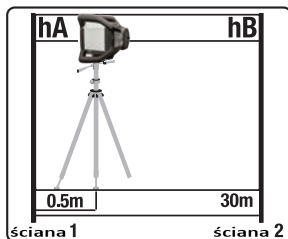
Test kalibracji płaszczyzny poziomej

1. Ustaw obrotowy laser w odległości około 50 m (165 stóp) od ściany lub zespołu pomiarowego.
2. Ustaw laser obrotowy tak, aby oś X wskazywała na kierunek łaty pomiarowej lub ściany.
3. Włącz laser obrotowy.
4. Zaznacz wysokość promienia lasera na ścianie lub na zespole pomiarowym (h1).
5. Obróć laser obrotowy o 180 °.
6. Zaznacz wysokość promienia lasera na ścianie lub na zespole pomiarowym (h2). Różnica między wysokościami nie powinna przekraczać 10 mm (3/8 cala).
7. Powtórz procedurę dla osi Y.



Test kalibracji linii poziomej

1. Ustawić laser obrotowy na równej powierzchni między dwiema ścianami lub na zespole pomiarowym oddalonym od siebie o około 30 m (100 stóp).
2. Ustaw laser około 0,5 m (1,5 stopy) od pierwszej ściany / łąty.
3. Ustaw laser po stronie poziomującej.
4. Włącz laser obrotowy z rzutem na ścianę z pionem w górę / w dół. Sprawdź i zaznacz punkty (h_A i h_B) na obie ściany.
5. Zmień położenie lasera na 0,5 m (1,5 stopy) od drugiej ściany, kierując go do środka w przeciwnym kierunku. Sprawdź i zaznacz punkty (h_A' i h_B') na dwóch ścianach.
6. $\Delta 1 = h_A - h_A'$ $\Delta 2 = h_B - h_B'$
7. Różnica między $\Delta 1$ i $\Delta 2$ powinna być mniejsza niż 6 mm (1/4 cala).





SPECYFIKACJA

Belka pozioma/pionowa Precyzja	$\pm 0.1\text{mm/m}$ (0.0001"/")
Zakres samopoziomowania	$\pm 5^\circ$
Wodoodporny/pyłoszczelny	Standard IP 65 (międzynarodowa Komisja Elektrotechniczna)
Zalecany zasięg pracy	Wewnątrz 50m (160 stóp) Zewnątrz 300m (980 stóp) z detektorem
Źródło lasera	530 \pm 10nm dioda laserowa Punkt pionu 650 \pm 5nm dioda laserowa
Klasyfikacja	Laser Klasa II
Prędkość obrotowa (obr/min)	0 (punkt nieruchomy), 60, 120, 300, 600 obr/min
Zasięg obrotowy (funkcja skanowania)	0° (punkt nieruchomy), 10°, 45°, 90°, 180°, 360°
Nachylenie	$\pm 5^\circ$ (podwójna oś)
Efektywna temperatura pracy	-4°F — 122°F (-20°C — 50°C)
Dystans pilota	około 20m
Zasilanie pilota	baterie 2 x "AAA"
Zasilanie niwelatora	DC 4.8-6V Ni-MH akumulator albo baterie 4 x typ C
Żywotność baterii lasera	około 12 godzin ciągłej pracy
Zasilanie detektora laserowego	Jedna bateria alkaliczna 9 V
Żywotność baterii detektora	50 godzin ciągłej pracy
Waga	2.45 kg \pm 0.1kg z bateriami
Wymiary (LxWxH)	206(L) X 206(W) X 211(H)mm

GWARANCJA

Ten produkt jest objęty dwuletnią gwarancją na wady materiałowe i produkcyjne. Gwarancja nie obejmuje produktów, które są używane nieprawidłowo, zmienione lub naprawione bez zgody firmy Kapro Tool. W przypadku problemu z niwelatorem laserowym, produkt należy zwrócić w miejscu zakupu z dowodem zakupu.

Model #8991G

Naklejka z numerem seryjnym znajduje się wewnątrz komory baterii.

CE CERTYFIKAT ZGODNOŚCI

Ten produkt spełnia normy elektromagnetyczne Zgodność (EMC) ustalona przez Dyrektywę Europejską 2014/30/UE i Dyrektywę Niskonapięciową (LVD) 2014/35 /UE

DEKLARACJA ZGODNOŚCI

Deklarujemy na własną odpowiedzialność, że produkt 8991G jest w zgodzie z wymaganiami dyrektyw wspólnotowych i regulaminów:

2014/30/EU

2011/65/EU

EN60825-1: 2014

EN61326-1: 2013

