

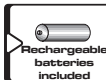
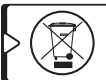
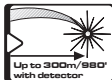


PROLASER® ELECTROTA™

Self-leveling Rotary Laser Level

Model No. 8991

Käyttöohje



Kiitos, että olet ostanut Kapro 8991 Prolaser® Electrota™:n. Omistat nyt yhden edistyneisimmistä saatavilla olevista lasertyökaluista. Tämä käyttöopas näyttää sinulle, miten saat laser-työkalustasi kaiken irti.

SOVELLUKSET

Prolaser® Electrota™ 8991 on suunniteltu käytettäväksi useimmilla rakennusaloilla, esim:

- Perustusten tekeminen
- Muurien ja aitojen rakentaminen
- Vesi- ja viemärijohtojen asentaminen viinon.
- Lattianpäällystys
- Akustisten kattojen ripustaminen
- Väliseinien ja kipsilevyn asentaminen

HUOMAUTUS

Säilytä tämä käyttöohje myöhempää käyttöä varten.

SISÄLTÖ

• Ominaisuudet	4
• Turvallisuusohjeet	5-6
• Yleiskatsaus	7-8
• Käyttöohjeet	9-16
Vaakataso (automaattinen tila)	9
Kalteva taso	10
Manuaalinen tila	11
Pystysuora asetus	12
Luoti alas	13
Skannaustoiminto	13
Manuaalinen kierto	14
Automaattinen drift-järjestelmä	14
Laserilmaisimien	15
Laserilmaisimen käyttö	15
Kaukosäätimen käyttö	16
• Virtalähde	17-18
• Hoito ja kunnossapito	19
• Kenttäkalibrointitesti	20-21
• Tekniset tiedot	22
• Takuu	23



OMINAISUUDET

- Itsetasaava elektroninen mekanismi $\pm 5^\circ$:n kaltevuuteen.
- 360° :n kierto tuottaa vaaka- tai pystysuoran tasotason.
- Kalteva taso enintään $\pm 5^\circ$ sekä X- että Y-tasossa.
- Viisi muuttuvaa nopeutta (0, 60, 120, 300, 600 rpm).
- Skannaustilat luovat näkyviä laserviivoja
- Toimitetaan ladattavien paristojen ja akun kanssa
Laturi-AC/DC-muunnin
- IP65-luokitus veden- ja pölynkestävyyden varmistamiseksi
- Luottilinja alas/linja ylös -piste
- Kestävä rakenne ja suojakahvat
- Vapaasti seisova tai sopii tavalliseen kolmijalkaan (5/8" kierre).
- Kaukosäädin mukana
- Mukana laserilmaisim
- Mukana iskunkestävä suojakotelo
- Mukana lasersäteen vahvistavat Beamfinder®-lasit

HUOMAUTUS

Tämä laite sisältää tarkkuuskomponentteja, jotka ovat herkkiä ulkoisille iskuille, iskuille tai putoamisille, jotka voivat vaarantaa sen toiminnan. Käsittele sitä varoen, jotta sen tarkkuus säilyy.

TURVALLISUUSOHJEET



VAROITUS

Tämän tuote tuottaa säteilyä EN 60825-1 -normin luokan II mukaan



Lasersäteily voi aiheuttaa vakavia silmävammoja

- Älä katso suoraan lasersäteeseen
- Älä aseta lasersädettä siten, että se häikäisee vahingossa sinua tai muita.
- Älä käytä laseria lasten lähellä äläkä anna lasten leikkiä laitteella.
- Älä katso lasersäteeseen käyttäen suurentavia laitteita, kuten kiikaria tai teleskooppia, sillä se lisää mahdollisen silmävamman vakavuutta.



VAROITUS: Tässä tuotteessa on käytetty lyijyä juotteessa, ja eräissä elektroniikkakomponenteissa on käytetty kemiallisia yhdisteitä, jotka Kalifornian osavaltion lakien mukaan voivat aiheuttaa syöpää, aiheuttaa synnynnäisiä vammoja, tai aiheuttaa muita lisääntymiseen liittyviä ongelmia.

(California Health & Safety Code Section 25249.6- Proposition 65)



HUOMAUTUS

Punaiset suojalasit on tarkoitettu parantamaan lasersäteen näkyvyyttä. Ne eivät suojaa silmiäsi lasersäteilyltä.

- Älä poista tai turmele lasertason varoitustarroja.
- Älä pura lasertasoa. Lasersäteily voi aiheuttaa vakavia silmävammoja.
- Älä pudota laseria.
- Älä käytä liuottimia laserin puhdistamiseen.
- Älä käytä alle -20 °C:n tai yli 50 °C:n lämpötiloissa.
(-4°F / 122°F)
- Älä käytä laseria syttyvien nesteiden tai kaasujen läsnä ollessa. Työkalun kipinät voivat aiheuttaa syttymisen.
- Kun et käytä laitetta, katkaise virta, poista paristot ja aseta laser kantolaukkuun.
- Varmista, että laser on kytketty pois päältä ennen laserin kuljettamista.

HUOMAUTUS

Jos lasertasoa ei käytetä pitkään aikaan, poista paristoyksikkö laserista vuotojen ja/tai korroosiovaurioiden estämiseksi.

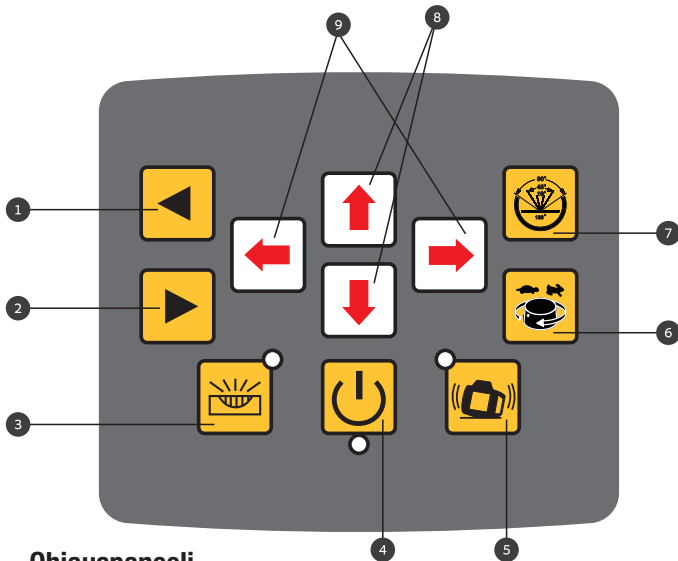
Jos laseria ei sammuteta ennen kuljetusta, sisäisiä mekaanisia vaurioita voi syntyä.

YLEISKATSAUS



Runko

1. Laserdiodi
2. Luoti ylöspäin säteen ikkuna
3. Ohjauspaneeli
4. Kantokahva
5. Laturin pistorasia



Ohjauspaneeli

1. Kierto vasemmalle
2. Kierto oikealle
3. Manuaalinen/Automaattinen (manuaalisessa tilassa itsetasaus ei ole käytössä).
4. Virta päälle/pois
5. Automaattinen ajelehtimisjärjestelmä
6. Pyörimisnopeuden säätö
7. Suunnan skannaus
8. Y-AXIS
9. X-AXIS

KÄYTTÖOHJEET

Jotta saat parhaan mahdollisen hyödyn Prolaser® Electrota™ 8991 -laitteestasi, noudata huolellisesti seuraavia ohjeita.

Huomautus: Vältä laserin asentamista raskaiden koneiden tai tärinälähteiden läheisyyteen, jotka voivat vaikuttaa haitallisesti laserin tasaukseen.

Vaakataso (automaattinen tila)

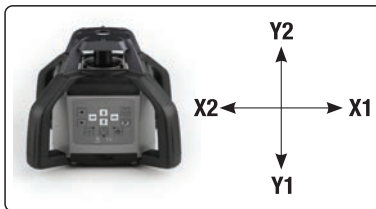
Aseta pyörivä laser kuivalle, tasaiselle, tärinättömälle pinnalle tai tavalliselle 5/8" kolmijalalle (ei sisälly toimitukseen) tai kattoon tai lattiaan kiinnitettävälle tasoitustangolle (ei sisälly toimitukseen) tai mille tahansa seinäkiinnitystarvikkeelle (ei sisälly toimitukseen).

1. Aseta pyörivä laser suunnilleen tasaiselle pinnalle; laite voi kompensoida jopa $\pm 5^\circ$:n poikkeaman vaakatasosta.
2. Paina **ON/OFF**-painiketta. Virran merkkivalo syttyy ja lasersäde vilkkuu. Jos laite on asetettu $\pm 5^\circ$:n rajan ulkopuolelle, manuaalinen merkkivalo vilkkuu eikä pyöriminen käynnisty.
3. Varmista, että pyörivä laser on automaattitilassa - manuaalisen merkkivalon on oltava palamatta.
4. Pyörivä laser on käyttövalmis, kun lasersäde ei enää vilku. Laite on nyt vaakatasossa ja laserpää pyörii 600 rpm.
5. Jos haluat lisätä säteen näkyvyyttä, muuta pyörimisnopeutta (ks. sivu 13), skannaustilaa (ks. sivu 14) tai käytä laserilmaisinta lasersäteen havaitsemiseen (ks. sivu 15).
6. Voit käyttää kaukosäädintä pyörivän laserin ohjaamiseen (katso sivu 16). Tämä vaihtoehto on erittäin hyödyllinen kaivantotöissä tai betonointia tehtäessä.
7. Voit kytkeä rotarylaserin pois päältä painamalla **ON/OFF**-painiketta.

Kalteva taso

Pyörivä laser voidaan asettaa luomaan yksi- tai kaksisuuntainen kalteva taso $\pm 5^\circ$:n kulmassa vaakatasosta. Tämä on erittäin hyödyllistä kallistettujen betonipintojen asentamisessa, hulevesireittien varmistamisessa sekä vesi- ja viemärijohtojen asentamisessa.

1. Aseta pyörivä laser suunnilleen tasaiselle pinnalle; laite voi kompensoida jopa $\pm 5^\circ$ vaakatasosta.
2. Paina On/Off-painiketta. Virran merkkivalo syttyy ja lasersäde vilkkuu. Jos laite on asetettu $\pm 5^\circ$:n rajan ulkopuolelle, käsikäyttöinen merkkivalo vilkkuu eikä pyöriminen käynnisty.
3. Rotary Laser on käyttövalmis, kun lasersäde ei enää vilku. Laite on nyt vaakatasossa ja laserpää pyörii 600 rpm.
4. Paina Manual/Automatic-painiketta vaihtaaksesi pyörivän laserin vmanuaalitilaan.
5. Tarkista, että Manual-ilmaisain palaa.
6. Aseta X-akseli



yhdensuuntaisesti tason kanssa, joka edellyttää kaltevuusasetusta. Nosta \blacktriangleleft X1 ja laske X2 painamalla. Paina \blacktriangleright nostaaksesi X2 ja laskeaksesi X1. Aseta Y-akseli yhdensuuntaisesti kaltevuusasetusta vaativan tason kanssa. Nosta \blacktriangleup Y2 ja laske Y1 painamalla. Nosta \blacktriangledown Y1 ja laske Y2 painamalla .

7. Säteen näkyvyyden lisäämiseksi muuta pyörimisnopeutta (katso sivu 13), skannaustilaa (katso sivu 14) tai käytä laserilmaisinta lasersäteen havaitsemiseen (katso sivu 15).
8. Voit käyttää kaukosäädintä pyörivän laserin ohjaamiseen (katso sivu 16). Tämä vaihtoehto on erittäin hyödyllinen kaivantotoissa tai betonointia tehtäessä.
9. Voit kytkeä laserin pois päältä painamalla **ON/OFF**-painiketta.

Manuaalinen tila

Jos Manual/Auto-painiketta painetaan ja LED-merkkivalo palaa, itsetasaus on poistettu käytöstä ja lasersäde pyörii tason asennosta riippumatta. Taso voidaan asettaa tarpeen mukaan ja sitä voidaan käyttää viivan merkitsemiseen missä tahansa kulmassa.

Pystysuora asennus

Pyörivä laser voidaan asettaa luomaan pystysuora laserlinja seinän tai aidan tolpan pystysuoran linjauksen tarkistamiseksi.

1. Aseta Rotary Laser kyljelleen kuivalle, tasaiselle, värinättömälle pinnalle tai tavalliselle 5/8 tuuman kolmijalalle (ei sisälly toimitukseen), tai katosta lattiaan ulottuvalle tasoitustolpalle (ei sisälly toimitukseen) tai mille tahansa seinäkiinnitystarvikkeelle (ei sisälly toimitukseen). Aseta pyörivä laser suunnilleen tasaiselle pinnalle; laite voi kompensoida jopa $\pm 5^\circ$:n poikkeaman pystytasosta.
2. Kytke pyörivä laser päälle painamalla **On/Off**-virtapainiketta. Virran merkkivalo syttyy ja lasersäde alkaa vilkkua.
3. Varmista, että laser on automaattisessa tilassa - manuaalinen merkkivalo ei saa palaa.
4. Rotary Laser on valmis toimimaan, kun lasersäde on lakannut vilkkumasta. Laite on nyt vaakatasossa ja laserpää pyörii 600 rpm.
5. Jos haluat lisätä säteen näkyvyyttä, muuta pyörimisnopeutta (katso sivu 13) tai käytä laserilmaisinta lasersäteen havaitsemiseen (katso sivu 15).
6. Voit käyttää kaukosäädintä pyörivän laserin ohjaamiseen (katso sivu 16). Tämä vaihtoehto on erittäin hyödyllinen työskennellessä korkealla tai telineillä.
7. Voit sammuttaa rotarylaserin painamalla **On/Off**-painiketta.



Luoti alas

Luoti alas -toiminnon avulla voit keskittää pyörivän laserin valittuun pisteeseen. Tätä toimintoa on paljon helpompi käyttää, jos asennat laserin jalustalle, jossa on ontto liitospultti.

1. Aseta pyörivä laser jalustalle.
2. Siirrä kolmijalkaa ja laser siten, että ne ovat suunnilleen valitun pisteen yläpuolella.
3. Tasaa laser kuten kohdassa Vaaka-asetus.
4. Kytke pyörivä säde päälle.
5. Siirrä luotisäde valittuun pisteeseen maassa nostamalla ja laskemalla jalustan jalvoja.
6. Tasaa laser uudelleen ja säädä luoti alas -säde kolmijalkajaloilla kuten vaiheessa 5.
7. Toista vaihe 6, kunnes luotisäde on riittävän tarkka tarkoituksiisi.
8. Jos haluat siirtää pisteen kattoon, käytä Plumb Up -sädetä, kun Rotary Laser on keskitetty tarkasti.

Pyörimisnopeuden muuttaminen

Lasersäde näkyy paremmin, kun pyörimisnopeus on hitaampi. Muuta pyörivän laserpään nopeutta painamalla nopeuden säätöpainiketta. Oletusvaihtoehto on 600 rpm. Painamalla nopeuden ohjauspainiketta nopeusjakso siirtyy askeleen eteenpäin (600 → 0 → 60 → 120 → 300 → 600 rpm) Tasomerkin siirtämiseksi pitkillä matkoilla tai huonossa näkyvyydessä pyöriminen voidaan pysäyttää (nopeus = 0 rpm). Lasersäde voidaan tällöin sijoittaa tarkasti käyttämällä Rotation Left (Kierto vasemmalle) ja Rotation Right (Kierto oikealle) -painikkeita.



Skannaustoiminto

Skannaustoimintoa käytetään lasersäteen kattaman alueen rajoittamiseen turvallisuussyistä tai näkyvyyden ja herkkyyden parantamiseksi. Pienempi skannaussegmentti näkyy paremmin kuin suurempi. Oletustila on 360°:n kierto, joka tuottaa vaakasuoran tai kaltevan säteen koko työalueelle tai huoneeseen. Skannauspainike vaihtaa tilan 360°-kierrosta → 10° → 45° → 90° → 180° → 360°- kierrokseen. Paina skannauspainiketta, kunnes laser on asetettu haluttuun skannaustilaan. Skannausmerkki voidaan sitten sijoittaa tarkasti käyttämällä myötä- ja vastapäivään kiertosäätimiä.

Manuaalinen kierto

Kun lasersäde on 0° kierrosnopeudella tai skannaustilassa, voit kääntää sädettä manuaalisesti Rotation left (Kierto vasemmalle) ja Rotation right (Kierto oikealle) -näppäimillä.

Automaattinen drift-järjestelmä

Käytä tätä toimintoa estämään lasertason kohdistusvirheitä automaattitilassa. Paina Automatic drift system -näppäintä, kun olet kytkenyt lasertason automaattitilaan. Näppäimen lähellä oleva LED-merkkivalo vilkkuu, jolloin automaattinen ajelehtimisjärjestelmä kytkeytyy päälle. Lasertaso ei tasaannu uudelleen eikä pyöri uudelleen minkään siirtymän jälkeen automaattitilassa ollessaan. Jos lasertaso ei pyöri, mutta automaattisen drift-järjestelmän avaimen lähellä oleva LED-merkkivalo vilkkuu useammin, taso on siirtynyt toimintansa aikana. Tarkista lasersäteen asento ja säädä se tarvittaessa uudelleen, ennen kuin kytket sen uudelleen päälle. Poista automaattinen ajelehtimisjärjestelmä käytöstä, tarkista / säädä laitteen asento uudelleen ja kytke se uudelleen päälle.

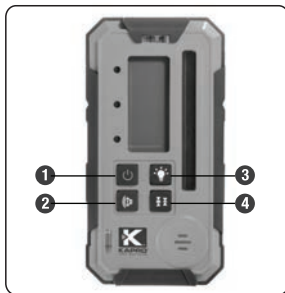
Laserilmaisim

Prolaser® Electrola™ 8991 on tehokas jopa 300 metrin (980ft) etäisyydelle asti, kun sitä käytetään ilmaisimen kanssa. Käytä ilmaisinta silloin, kun lasersädettä on vaikea nähdä, kuten ulkona tai valoisissa olosuhteissa. Laserilmaisim voidaan asentaa tolppaan tai tankoon käytettäväksi silloin, kun lasersäde on liian korkealla.

Ohjeet

1. Paina **POWER (1)** -painiketta kytkeäksesi ilmaisimen päälle.
2. Valitse haluamasi äänenvoimakkuus **painamalla äänipainiketta (2)**: Korkea (oletus), Normaali tai Ei ääntä.
3. **Paina tarkkuuspainiketta (4)** valitaksesi halutun tarkkuustason: ± 1 mm, ± 5 mm tai ± 10 mm.
4. Aseta ilmaisim lasersäteeseen eteen ja siirrä sitä ylös tai alas nestekidenäytössä olevien nuolien mukaisesti.
 - Lisäksi **ORANSSI LED**-valo syttyy ja kuuluu nopea piippausääni.
 - Lisäksi **PUNAINEN LED**-valo syttyy ja kuuluu nopea piippausääni.
5. Kun ilmaisim on kohdistettu lasersäteeseen, näytölle ilmestyy vaakasuora viiva.
VIHREÄ LED-valo syttyy, samoin kuin jatkuva äänimerkki.

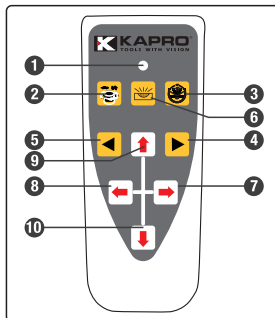
1. Virtapainike
2. Äänenvoimakkuuspainike
3. Taustavalopainike
4. Tarkkuuspainike



Kaukosäätimen käyttäminen

Laseria voidaan käyttää infrapunakaukosäätimellä. Kaukosäädin toimii vain, jos infrapunakaukosäätimen ja laseryksikön välillä on katkeamaton näköyhteys. Kaukosäätimen tehokas kantama on 20 m. Kaukosignaalin merkkivalo vilkkuu, kun signaali on lähetetty.

1. Kaukosignaalin merkkivalo
2. Pyörimisnopeuden säätöpainike
3. Skannaustilan ohjauspainike
4. Kierron oikeanpuoleinen painike
5. Vasemmanpuoleinen kiertopainike
6. Manuaalinen/automaattinen toimintatila -painike
- 7, 8. X-AXIS
- 9, 10. Y-AXIS



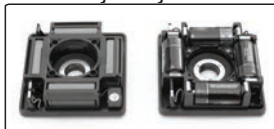
VIRTALÄHDE

Pyörivä laser

Prolaser® Electrota™ 8991 toimitetaan sisäisillä ladattavilla akuilla ja akkulaturilla (AC/DC-muunnin).

Huomautus: Mukana toimitetaan myös kiinnike ja neljän tavallisen C-tyyppin pariston sarja valinnaista käyttöä varten.

1. Lataa paristot, kun ohjauspaneelin virran merkkivalo alkaa vilkkua.
2. Kytke akkulaturi virtalähteeseen.
3. Aseta akkulaturin pistoke lasertason tai akkupaketin pistorasiaan.



1. Akkulaturi
2. Laserin pohja
3. Ladattavat paristot



Huomautus: Voit ladata ladattavan akkupaketin lasertason sisällä tai sen ulkopuolella. Rotarylaseria voidaan käyttää latauksen aikana. Akkujen täyteen lataaminen kestää noin seitsemän tuntia. Upouudet tai käyttämättömät ladattavat akut vaativat kolme lataus-/purkaussykliä saavuttaakseen täyden kapasiteetin.

4. Akkulaturin merkkivalo palaa tasaisen punaisena latauksen aikana ja tasaisen vihreänä, kun se on ladattu täyteen. Merkkivalo-LED vilkkuu, jos sitä ei ole kytketty akkuihin.
5. Akkupaketti voidaan irrottaa Rotary Laserista ruuvaamalla irti lukitusmutteri, joka pitää akkupakettia paikallaan.

Huomautus: Jos lasertaso ei käytetä pitkään aikaan, poista paristopaketti paristolokerosta. Näin estät vuodot ja/tai korroosiovauriot.



Laserilmais

1. Paina paristolokeron lukitusta ja avaa paristolokeron kansi.
2. Poista paristot.
3. Vaihda tilalle 2 uutta AA-paristoa.
4. Sulje kansi.

Kaukosäädin

1. Liu'uta paristolokeron kansi pois.
2. Poista käytetyt paristot.
3. Vaihda ne kahteen AAA-paristoon.
4. Aseta kansi takaisin paikalleen.

Ulkoisen virtälähde

Prolaser® Electrota™ 8991 voi käyttää ulkoista tasavirtälähdettä. Tämä minimoi paristovian riskin käytön aikana. Käytä vain rotaatilaserin mukana toimitettua yhdistettyä akkulaturi-AC/DC-muunninta, muutoin laitteelle aiheutuu korjaamatonta vahinkoa ja takuu raukeaa. Yhdistetyn akkulaturi-AC/DC-muuntimen sopiva tehoalue on 50-60Hz, 100VAC-240VAC.

HOITO JA YLLÄPITO

Ennaltaehkäisevä huolto

- Säilytä puhtaassa ja kuivassa paikassa.
- Jos Rotary Laser on kastunut, kuivaa se kuivalla liinalla.
- Älä sulje laseria kantolaukkuun ennen kuin se on täysin kuiva.
- Älä yritä kuivata rotarylaseria tulella tai sähkökuivaimella.
- Älä pudota rotarylaseria, vältä karkeaa käsittelyä ja vältä jatkuvaa tärinää.
- Tarkista säännöllisesti rotarylaserin kalibrointi.
- Puhdista pehmeällä liinalla, joka on kostutettu hieman saippua- ja vesiliuoksella. Älä käytä voimakkaita kemikaaleja, puhdistusliuottimia tai voimakkaita pesuaineita.
- Pidä pyörivän laserin laseriaukko puhtaana pyyhkimällä se nukkaamattomalla liinalla, joka on kostutettu isopropyylialkoholiin (hankausalkoholiin).
- Pidä laserilmaisimen tunnistusikkuna puhtaana pyyhkimällä se lasinpuhdistusaineella kostutetulla pehmeällä liinalla.

Korjaukset

- Katso tämän käyttöoppaan lopussa oleva takuuosio.
- Älä pura Prolaser® Electrota™ 8991 -lasertasoitinta tai anna epäpätevän henkilön purkaa lasertasoitinta. Luvaton huolto voi aiheuttaa henkilövahinkoja, vahingoittaa korjaamattomasti Rotaryn laserin ja mitätöidä takuun.

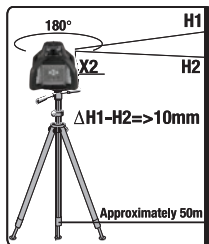


KENTTÄKALIBROINTITESTI

Pyörivä laser lähtee tehtaalta täysin kalibroituna. Kapro suosittelee, että taso tarkistetaan säännöllisesti ja erityisesti sen jälkeen, kun laite on pudonnut tai sitä on käsitelty väärin.

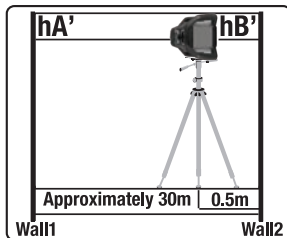
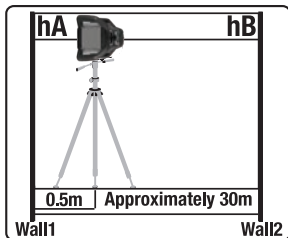
Vaakatason kalibrointitesti

1. Aseta Rotary Laser noin 50 metrin (165ft) päähän seinästä tai mittatangosta.
2. Aseta pyörivä laser siten, että X-akseli osoittaa mittauskepin tai seinän suuntaan.
3. Kytke pyörivä laser päälle.
4. Merkitse lasersäteen korkeus seinään tai mittasauvaan (h1).
5. Käännä pyörivä laser 180°.
6. Merkitse lasersäteen korkeus seinään tai mittapuuhun (h2). Korkeuksien välinen ero ei saa ylittää 10 mm (3/8 tuumaa).
7. Toista menettely Y-akselille.



Vaakaviivan kalibrointitesti

1. Aseta pyörivä laser tasaiselle pinnalle kahden seinän tai mittaussauvan väliin, jotka ovat noin 30 metrin (100ft) päässä toisistaan.
2. Aseta laser noin 0,5 metrin (1,5 jalan) päähän ensimmäisestä seinästä/mittatangosta.
3. Aseta laser pystysuoraan tasauspuolelle.
4. Kytke pyörivä laser päälle siten, että Plumb up/Plumb down-projektio kohdistuu seiniin. Tarkista ja merkitse pisteet (hA ja hB) molemmille seinille.
5. Aseta laser uudelleen 0,5 m (1,5ft) etäisyydelle 2. seinästä/tukista, osoittaen vastakkaiseen suuntaan. Tarkista ja merkitse pisteet (hA' ja hB') molemmille seinille.
6. $\Delta 1 = hA - hA'$
 $\Delta 2 = hB - hB'$
7. $\Delta 1$:n ja $\Delta 2$:n välisen eron on oltava alle 6 mm (1/4 tuumaa).





TEKNISET TIEDOT

Vaakasuora/pystysuora säteen tarkkuus	$\pm 0.1\text{mm/m}$ (0.0001"/")
Itsetasaava alue	$\pm 5^\circ$
Vedenpitävä / pölytiivis	Standardi IP65 (kansainvälinen Electrotechnical Commission)
Suositteltu työskentelyalue	Sisätiloissa 50m (160 ft) Ulkona 300m (980 ft) laserilmaisimen kanssa
Laserlähde	635 \pm 5 nm:n laseriodi Luotauspiste 650 \pm 5 nm:n laseriodi
Luokitus	Laser Luokka II
Pyörimisnopeus (rpm)	0 (paikallaan oleva piste), 60, 120, 300, 600 rpm.
Kiertävä kattavuus (skannaustoiminto)	0° (paikallaan oleva piste), 10°, 45°, 90°, 180°, 360°
Kaltevyyden asettaminen	$\pm 5^\circ$ (kaksiakselinen)
Käyttölämpötila	-4°F - 122°F (-20°C - 50°C)
Kauko-ohjauksen etäisyys	Noin 20m
Kaukosäätimen virtalähde	2 x AAA -paristot
Laservirtalähde	DC 4.8-6V Ni-MH ladattava tai 4 C-tyyppin alkalista
Laserin akun käyttöikä	Noin 20 tuntia jatkuvaa käyttöä
Laserilmaisimen virtalähde	2 x AA 1.5V paristot
Laserilmaisimen akun käyttöikä	30 tuntia jatkuvaa käyttöä
Paino	2,45 kg \pm 0,1 kg akkujen kanssa
Mitat (LxSxK)	206(L) X 206(S) X 211(K)mm

TAKUU

Tällä tuotteella on kahden vuoden rajoitettu takuu materiaali- ja valmistusvirheiden varalta. Takuu ei kata tuotteita, joita käytetään väärin, joita muutetaan tai korjataan ilman Kapron hyväksyntää, eikä tarvittaessa suoritettavaa uudelleenkalibrointia.

KORJAUS- JA KALIBROINTIMENETTELY

1. Jos tuotteesi vaatii korjausta tai kalibrointia, palauta se myyntipisteeseen yhdessä ostotodistuksen kanssa.
2. Kun palautuslupamenettely on aloitettu, lasertaso lähetetään valtuutettuun korjauslaboratorioon.
3. Kun tuote on valmis, se palautetaan noutoa varten valitsemaasi myyntipisteeseen.

KUSTANNUKSET JA TAKUU

- Takuun alaiset tuotteet lähetetään ja korjataan maksutta.
- Jos kyseessä ovat tuotteet, jotka eivät kuulu takuun piiriin, sinulle ilmoitetaan osoitteessa jälleenmyyjä arvioidut korjauskustannukset ennen prosessin aloittamista.

Sarjanumerotarra on sijoitettu paristolokeron sisäpuolelle.

CE-VAATIMUSTENMUKAISUUSTODISTUS

Tämä tuote täyttää sähkömagneettista yhteensopivuutta (EMC) koskevat standardit, jotka on vahvistettu eurooppalaisessa direktiivissä 2014/30/EU ja pienjännitedirektiivissä (LVD) 2014/35/EU.

EC-VAATIMUSTENMUKAISUUSVAKUUTUS

Vakuutamme vastuullamme, että tuote 8891on yhteisön direktiivien ja asetusten vaatimusten mukainen:

2014/30/EU

2011/65/EU

EN60825-1: 2015

EN61326-1: 2013



© 2024 Kapro Industries Ltd.